

ASOCIACION OCEANO DEL AMOR

INFORMA QUE:

Por Acta N° 0011 del 1 de Marzo de 2020 de la Asamblea General Ordinaria de Asociados y registrada en la cámara de comercio de Sogamoso, se reeligió la Junta Directiva para los próximos cuatro años de la Asociación El Océano Del Amor.

NUMERO, NOMBRES E IDENTIFICACIÓN CARGO

- 1 Aura Elena Duran Pinilla C.C. 41.614.828 Presidenta
- 2 José David Naranjo Ávila C.C. 9.534.876 Vice-presidente
- 3 Esther Garzón Tarache C.C 33.448.771 Secretaria
- 4 Gloria Inés Patiño Vega C.C 23.544.156 Tesorera
- 5 Libardo Castro Pérez C.C 1.177.474 Fiscal


A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Aura Elena', is written over a faint, light blue rectangular stamp or watermark.

Aura Elena Duran Pinilla

Presidenta