

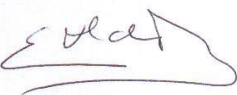
ASOCIACION OCEANO DEL AMOR

INFORMA QUE:

Por Acta N° 013 del 20 de febrero de 2022 de la Asamblea General Ordinaria de Asociados para cerrar la vigencia 2021 y registrada en la cámara de comercio de Sogamoso, se eligió la nueva secretaria de la Junta Directiva para los próximos dos años de la Asociación El Océano Del Amor, por fallecimiento de la anterior. Quedando así la Junta directiva.

NUMERO, NOMBRES E IDENTIFICACIÓN CARGO

- 1 Aura Elena Duran Pinilla C.C. 41.614.828 Presidenta
- 2 José David Naranjo Ávila C.C. 9.534.876 Vice-presidente
- 3 Dianna Camila Dávila Garzón C.C 1.057.579.200 secretaria
- 4 Gloria Inés Patiño Vega C.C 23.544.156 Tesorera
- 5 Libardo Castro Pérez C.C 1.177.474 Fiscal



A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Aura Elena', with a horizontal line underneath.

Aura Elena Duran Pinilla

Presidenta